



挪威垃圾填埋场使用FLIR GASFINDIR™ 红外热像仪检测甲烷泄漏，预防气体排 放失控，保持空气清新

对经济和环境问题的关注推动废物处置、处理、中和、回收流程的简化。越来越多的废物处理公司转型成为能源供应商。GasFindIR气体泄漏检测红外热像仪通过提供即时、清晰的红外图像来支持这些趋势。

总部位于挪威的Lindum资源与回收公司致力于提供废物处理解决方案。Lindum通过堆肥、回收以及抽取填埋区沼气，将废物转化为能源，用于发电和住宅供暖。公司总部位于距离首都奥斯陆1小时车程的德拉门，拥有一间沼气生产厂和一个巨大的垃圾填埋场，填埋场里有覆盖着黏土层的经过筛选的固体废物。

填埋场产生的甲烷被抽取用于发电和住宅供电。甲烷是填埋场内部形成的压力所产生，是一种无色无味、对环境有害的气体。此外，填埋场还释放硫化氢(H₂S)，这种恶臭气体有时会影响周边的居民区。

为了检测相关的泄漏气体，Lindum决定购买一台FLIR Systems ThermoVision GasFindIR红外热像仪，该红外热像仪可以追踪包括甲烷在内的约20种易挥发有机化合物气体并使之可视化。

填埋场占地将近10公顷，每周两次在黎明时分进行1小时检查。GasFindIR红外热像仪可立刻发现气体泄漏，并让其以黑色或白色烟雾形式在图像中可见。然后填埋场的工人用黏土覆盖泄漏点，用一种铁块中和硫化物的气味。

GasFindIR红外热像仪还被用于沼气生产管道系统的每周检测。对这款热像仪的优点深信不疑的Lindum公司还用其GasFindIR红外热像仪为其他垃圾填埋公司提供检测，因为使用标准视频记录仪可以轻松记录和存储图像。

运营经理 Aud Helene Rosenvinge表示：“我们轻易就能见证GasFindIR热像仪的效率：我们每周发现四五处气体泄漏，能够显著抑制恶臭的蔓延。”

Rosenvinge表示：“我们把GasFindIR红外热像仪当成不可或缺的维护和安全工具。”她还补充说估计每年可节约至少1.2万欧元的成本。



垃圾填埋场表面的气体泄漏

需了解有关红外热像仪或此应用的更多信息，请联系：

FLIR中国公司总部：
前视红外热像系统贸易（上海）有限公司
全国咨询热线：400-683-1958
邮箱：info@flir.cn
www.flir.com

图片仅供说明之用，显示图像可能不代表该热像仪的实际分辨率